

Компрессорные жидкости COMPRO*

Введение

Компрессорные жидкости COMPRO* производства компании Petro-Canada – высококачественные жидкости, которые были разработаны специально для обеспечения длительного и надежного срока службы воздушных компрессоров в индустриальной промышленности.

Petro-Canada COMPRO* разработаны по запатентованной технологии очистки масла НТ, для получения 99,9 % очищенного масла.

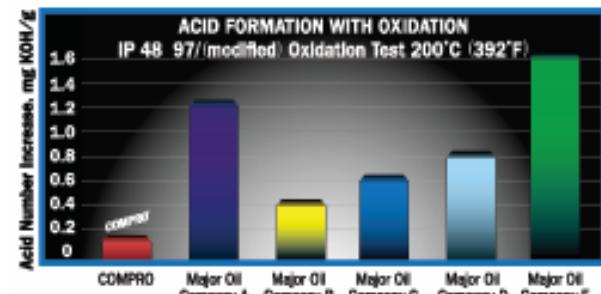
Эти кристально чистые жидкости свободны от примесей, что позволяет длительное время сохранять их свойства. Используя более чем 25 летний опыт, Petro-Canada смешивает эти теплоустойчивые жидкости со сложными синтетическими эфирами, запатентованной анти-окислительной химией, с противоизносными и противокоррозионными веществами.

Обладающие сильным сопротивлением к формированию шламов и лаков жидкости COMPRO*, продлевают сроки работы компрессоров и уменьшают затраты по их обслуживанию.

Свойства и преимущества

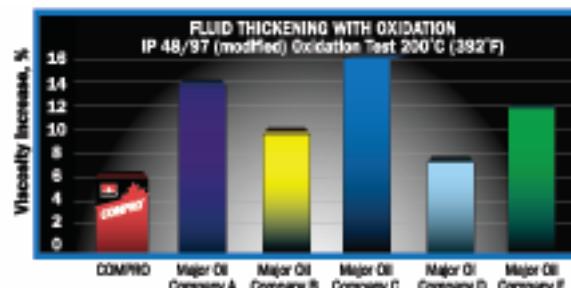
- Стойость к окислительной деструкции лучше, чем в минеральных жидкостях ведущих производителей
- Повышенная стойость против окислительной деструкции, вызванной попаданием кислорода или высокими температурами
- Поддерживают детали компрессора чистыми от наслонений и лаковых отложений, что обеспечивает легкость технического обслуживания и уменьшение затрат при замене масла
- Увеличивают интервалы времени между последовательными заменами масла в роторных винтовых компрессорах до 2,000 часов работы и 500 часов в обслуживании роторных лопастных компрессорах
- Уменьшает загустение масла, и, тем самым, повышают продуктивность компрессора и снижают потребление электроэнергии

График 1 Формирование кислоты в результате окислением



Компрессорные жидкости COMPRO* обладают сильной стойостью к окислительной деструкции, чем минеральные базовые масла ведущих производителей. Сильное сопротивление к окислительной деструкции помогает поддерживать детали чистыми от наслонений и лаковых отложений, что обеспечивает легкость технического обслуживания и уменьшение затрат при замене масла.

График 2 Загустение жидкости в результате окислением



Более сильное сопротивление окислению, COMPRO* также уменьшает загустение масла, которое улучшает эффективность работы компрессора и понижает затраты на потребление энергии

- Благодаря высокой тепловой стабильности, уменьшается формирование нагара
- Улучшается эффективность работы компрессора
- Увеличивает интервалы обслуживания клапанов и промежуточных охладителей

В чем преимущество "НТ"?

Petro-Canada начинает с патентованного процесса очистки "НТ" и производит бесцветные базовые масла 99,9% чистоты. Результат - широкий ассортимент масел, специальных жидкостей и смазок, которые служат нашим клиентам с максимальной эффективностью.



- Прекрасная защита от износа**
- Продление жизненного цикла рабочих компонентов
- Возможность продления интервала между плановыми ремонтами компрессора
- Сокращение общих расходов на содержание оборудования
- Защита от ржавчины и коррозии**
- Продление жизненного цикла оборудования, особенно при его периодической эксплуатации в условиях повышенной влажности
- Уменьшение летучести дает меньшее испарение масла в систему воздуховода**
- Уменьшается потребление горючего

Применение

Компрессорные жидкости COMPRO* могут быть использованы для смазки и охлаждения во всех типах роторных пластинчатых, поршневых, центробежных и лопастных воздушных компрессорах. Имеются жидкости для четырех степеней вязкости (ISO), что делает их применимыми в большинстве видов компрессоров: 32, 68, 100 и 150. Жидкости COMPRO* могут использоваться в компрессорах с применением воздуха и инертных газов, таких как азот, аргон, водород, неон, гелий, диоксид углерода и дутьевой топочный газ.

:

COMPRO* могут быть использованы в компрессорах от всех производителей, включая

ABAC	Grimmer-Schmidt
Allis Chalmers	Ingersoll-Rand
Atlas-Copco	Joy Manufacturing
Ceccato	Kaeser Compressors
Champion Pacific	Kellog-American
Chicago Pneumatic Tool	Le Roi
Compare Canada	M & D Pneumatics
Copper-Bressemmer	Mahle
Copper Industries	Mark
Copper-Penjax	Quincy Compressors
Davey Compressors	Schramm Inc.
Dresser Industries	Sullaire Compressors
Elliot Company	Sundstrand Corp.
Fuller Company	Worthington Compressors
Gardner-Dernver	

Компрессорные жидкости COMPRO также подходят для использования в индустриальных вакуумных насосах, работающих с вакуумом > 0.005 mBar.

Внимание: жидкости COMPRO* нельзя использовать в системах компрессии мокрого и кислого углерода. В таких случаях рекомендуется пользоваться компрессорными маслами RP, SPX и NGS производства Petro-Canada.

Внимание: жидкости COMPRO* нельзя использовать при компрессии кислорода или других химически активных газов, таких, как хлор или хлористый кислород.

Выбор класса жидкости для компрессора и длительность ее использования

Тип компрессора	Класс согласно показателю вязкости	Длительность использования жидкости при максимальной температуре нагнетания воздуха
Роторный винтовой	COMPRO* 32	2,000 часов 85°C (185°F)
Роторный пластинчатый	COMPRO* 100, 150	500 часов 85°C (185°F)
Поршневой	COMPRO* 68, 100, 150	500 часов 150°C (302°F)
Центробежный/лопастный	COMPRO* 32	>16,000 часов 50°C (122°F)

Компрессорные жидкости COMPRO* XL-S:

- специально разработаны для продления срока службы жидкости в ротационных винтовых воздушных компрессорах
- обеспечивает срок службы винтовых ротационных компрессоров до 8,000 часов (4 раза дольше), работающих при температурных нагрузках до 85°C (185°F)
- обеспечивает срок службы лопастных ротационных компрессоров до 1,000 часов (2 раза дольше), работающих температурах нагрузках до 85°C (185°F)
- имеются жидкости 5 степеней вязкости: ISO 32, 46, 68, 100 и 150

Компрессорные жидкости COMPRO* XL-R:

- специально разработаны для продления срока службы жидкости и уменьшить затраты на

Компрессорные жидкости COMPRO* разработаны для применения в воздушных компрессорах, которые работают в умеренных условиях. Для серьезного обслуживания или применения в специальных компрессорах, мы рекомендуем следующее:

Примечания по эксплуатации

Преимущества применения компрессорных жидкостей COMPRO* в полной мере видны только после того, как будут максимально устранены загрязнения от ранее использованных масел. В некоторых типах компрессоров не допускается полный дренаж, поэтому, если откаченное масло было сильно окислено (это видно по показателям общего кислотного числа и вязкости), замена на COMPRO* может не дать оптимального результата в отношении работы оборудования и длительности использования масла. Хотя компрессорные жидкости COMPRO*, COMPRO* XL-R и COMPRO* XL-S полностью совместимы с

- обслуживание поршневых компрессоров
- обеспечивает срок службы поршневых компрессоров до 2,000 часов (4 раза дольше), работающих при температурах нагрузках до 150°C (302°F)
- имеется жидкость степени вязкости: ISO 68

большинством минеральных и синтетических компрессорных жидкостей, их нельзя смешивать и загрязнять жидкостями, содержащими полиалкилен гликоли и силикон. Синтетические компрессорные жидкости COMPRO* совместимы с полиалкилен гликолями, но не должны смешиваться с минеральными маслами и силиконами.

Синтетические компрессорные жидкости COMPRO*

- специально разработаны для продления срока винтовых ротационных компрессоров, работающих в экстремальных условиях, где вероятность простоя компрессора не может быть поставлена под угрозу
- обеспечивает срок службы винтовых ротационных компрессоров до 8,000 часов (4 раза дольше), работающих при температурных нагрузках до 105°C (221°F)
- имеются жидкости степеней вязкости: ISO 32/ 46

Типичные характеристики

Свойства	Метод проверки	Компрессорные жидкости COMPRO*			
		32	68	100	150
Вязкость, cSt @ 40°C (SUS @ 100°F) cSt @ 100°C (SUS @ 210°F)	ASTM D445 ASTM D445	36 (183) 5.7 (45)	68 (352) 8.7 (55)	101 (527) 11.2 (65)	150 (789) 14.3 (77)
Индекс вязкости	ASTM D2270	97	99	97	93
Точка возгорания, $\text{C}^{\circ}/\text{F}^{\circ}$	ASTM D92	215 (419)	238 (460)	260 (500)	264 (507)
Точка застывания масла, $\text{C}^{\circ}/\text{F}^{\circ}$	ASTM D97	-39 (-38)	-30 (-22)	-18 (0)	-12 (10)
Общее кислотное число (TAN), мл KOH/g	ASTM D664	0.3	0.3	0.3	0.3
Водоотделимость: mL при 54°C (129°F), мин. mL при 82°C (180°F), мин	ASTM D664	42-38-0 (10) -	42-38-0 (15) -	- 42-38-0 (15)	- 42-38-0 (15)
Стойкость к коррозии: Медная коррозия, 3 часа @ 100°C Ржавчина А – дистиллированная вода Ржавчина В – синтетическая морская вода	ASTM D130 ASTM D665 ASTM D665	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено	1b пройдено пройдено
Осадок и зола: Углеродный осадок Кондрадсона, %	ASTM D189	<0.1	<0.1	<0.1	<0.1

Petro-Canada
Lubricants Centre
385 Southdown Road
Mississauga, Ontario
L5J 2Y3



Canada - West Phone 1-800-661-1199
- **East (English)** Phone 1-800-268-5850
- **(French)** Phone 1-800-576-1686
Other Areas Phone (416) 730-2408
E-mail lubecsr@petro-canada.ca
Internet www.petro-canada.com

Petro-Canada Europe Lubricants
The Manor, Haseley Business Centre
Warwick, Warwickshire
CV35 7LS
United Kingdom
Phone +44 (0) 2476-247294
Fax. +44 (0) 2476-247295

Petro-Canada America Lubricants
980 North Michigan Avenue
Suite 1400, #1431
Chicago, Illinois
USA 60611
Phone 1-888-284-4572
Fax. (708) 246-8994
E-mail. email@petro-canadaamerica.com

IM-7842E (04.10)

*Marque de commerce de Petro-Canada – Trademark

Beyond today's standards.

